

Akce 2020

VarioTool



► 4 břité CAM-EXPERT stopkové frézy 36°-38°

SCT 4 - břité frézy "CAM-EXPERT" s proměnlivým úhlem šroubovice a unikátní geometrií čela umožňuje uživatelům CAD/CAM vrtání, drážkování i boční frézování jedním jedinečným nástrojem.

Obj.č. BLC4L xxx 38VND

Průměry fréz 5,7 - 20,0 mm
 Typ stopky DIN 6535 HA
 DIN 6535 HB
 Povlak ALTiN
 Počet břitů 4
 Úhel šroubovice 36°-38°

POVLAK ŠPIČKOVÉ KVALITY

ALTiN povlak izoluje pevný karbid od vytvořené teploty a umožňuje dlouhou životnost nástrojů, stejně jako vysoké řezné podmínky.

UNIKÁTNÍ GEOMETRIE ČELA

SCT geometrie čela zaručuje, že je nástroj vhodný pro vrtací aplikace do 2xd a poskytuje vynikající podmínky pro frézování po rampě až do 45°.

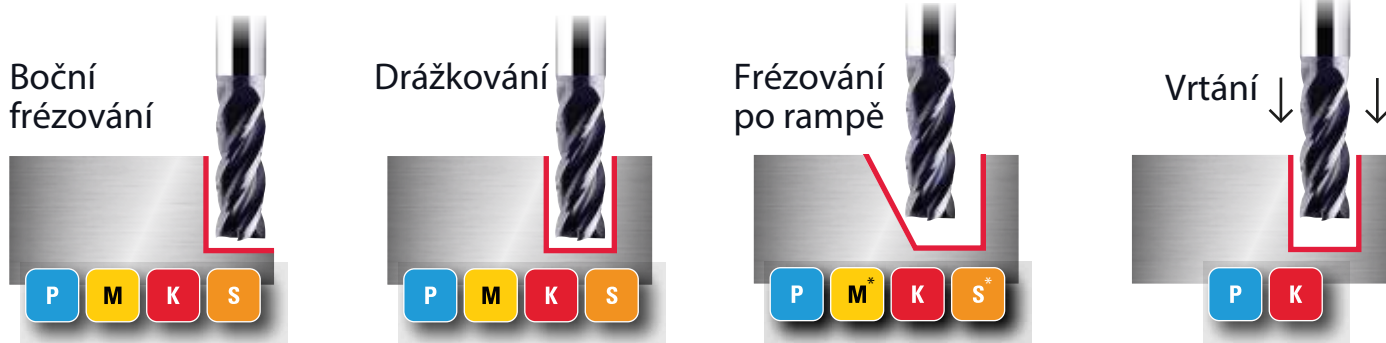
PROMĚNLIVÝ ÚHEL ŠROUBOVICE

36°-38° úhel šroubovice poskytuje vynikající odolnost proti chvění a při obrábění zaručuje vynikající kvalitu povrchu při drážkování i odsazování.



DIN 6535 HB	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	z	cena Kč / kus
BLW4L05738VND	5,7	6	13	19	5,4	57	-	4	480 Kč
BLW4L06038VND	6,0	6	13	19	5,7	57	-	4	480 Kč
BLW4L07738VND	7,7	8	19	25	7,3	63	-	4	605 Kč
BLW4L08038VND	8,0	8	19	25	7,6	63	-	4	605 Kč
BLW4L09738VND	9,7	10	22	30	9,2	72	-	4	905 Kč
BLW4L10038VND	10,0	10	22	30	9,5	72	-	4	905 Kč
BLW4L11738VND	11,7	12	26	36	11,2	83	-	4	1 190Kč
BLW4L12038VND	12,0	12	26	36	11,5	83	-	4	1 190 Kč
BLW4L13738VND	13,7	14	26	36	13,2	83	-	4	1 530 Kč
BLW4L14038VND	14,0	14	26	36	13,5	83	-	4	1 530 Kč
BLW4L15638VND	15,6	16	32	42	15,1	92	-	4	1 930 Kč
BLW4L16038VND	16,0	16	32	42	15,5	92	-	4	1 930 Kč
BLW4L19538VND	19,5	20	38	52	19,0	104	-	4	2 935 Kč
BLW4L20038VND	20,0	20	38	52	19,5	104	-	4	2 935 Kč

uvedené akční ceny platí při minimální hodnotě objednávky 3.000,-Kč bez DPH




4 břitě fézy 36°-38°; DIN6527L; CAM-EXPERT; AlTiN povlak

Skupiny materiálů obrobku, řezné rychlosti a doporučené posuvy

Materiál	Pevnost Rm [N/mm ²]	Tvrdost [HB/HRC]	Řezná rychlost Vc [m/min]		
			min	opt	max
P1 Nízko legované oceli	< 600	< 230	180	210	240
P2 Legované oceli	< 1200	< 350	150	175	200
P3 Vysocolegované a nástrojové oceli	< 1400	< 380	100	120	140
M1 Austenitické korozivzdorné oceli	< 680	< 220	80	110	140
M2 Martenzitické korozivzdorné oceli	< 820	< 240	60	90	120
K1 Šedé litiny	-	< 280	120	150	180
K2 Tvárné litiny	-	< 320	90	110	130
N1 Neželezné slitiny	< 250	< 110	-	-	-
N2 Hliníkové slitiny	< 530	< 130	-	-	-
S1 Žáruvzdorné slitiny na bázi Fe, Ni a CO	< 3300	< 350	40	50	60
S2 Slitiny titanu; alfa a beta	< 2100	< 400	60	70	80
H1 Kalené oceli	-	< 54 HRC	-	-	-
H2 Kalené oceli	-	52-60 HRC	-	-	-
H3 Kalené oceli	-	> 58 HRC	-	-	-
G1 Grafit	-	-	-	-	-

Boční frézování



	fz [při Ae = 0,3xD / Ap = 1,5xD]					
	5,7-6	7,7-8	9,7-10	11,7-12	15,7-16	19,7-20
P1	0,045	0,060	0,070	0,085	0,115	0,140
P2	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100	0,120
P3	0,035	0,050	0,060	0,075	0,085	0,100
M1	0,030	0,040	0,055	0,070	0,075	0,085
M2	0,030	0,040	0,050	0,055	0,070	0,080
K1	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
K2	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
S1	0,030	0,040	0,055	0,070	0,075	0,085
S2	0,030	0,040	0,050	0,055	0,070	0,080

Drážkování



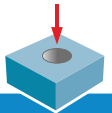
	fz [při Ae = 1xD / Ap = 1xD]					
	5,7-6	7,7-8	9,7-10	11,7-12	15,7-16	19,7-20
P1	0,035	0,050	0,060	0,070	0,095	0,120
P2	0,030	0,045	0,055	0,060	0,085	0,100
P3	0,025	0,040	0,050	0,050	0,075	0,090
M1	0,020	0,030	0,045	0,060	0,065	0,075
M2	0,020	0,030	0,040	0,045	0,060	0,070
K1	0,025	0,035	0,050	0,060	0,080	0,100
K2	0,025	0,035	0,050	0,060	0,080	0,100
S1	0,020	0,030	0,045	0,060	0,065	0,075
S2	0,020	0,030	0,040	0,045	0,060	0,070

Frézování po rampě



	fz [při Ae = 1xD / Ap = 1xD]					
	5,7-6	7,7-8	9,7-10	11,7-12	15,7-16	19,7-20
P1	0,025	0,038	0,045	0,050	0,070	0,090
P2	0,025	0,035	0,040	0,045	0,065	0,075
P3	0,020	0,030	0,035	0,040	0,055	0,070
M1	0,015	0,023	0,034	0,045	0,050	0,055
M2	0,015	0,020	0,030	0,035	0,045	0,050
K1	0,018	0,025	0,038	0,045	0,060	0,075
K2	0,018	0,025	0,038	0,045	0,060	0,075
S1	0,015	0,020	0,035	0,045	0,050	0,055
S2	0,015	0,020	0,030	0,035	0,045	0,050

Vrtání



	fz					
	5,7-6	7,7-8	9,7-10	11,7-12	15,7-16	19,7-20
P1	0,018	0,025	0,030	0,035	0,048	0,060
P2	0,015	0,023	0,028	0,030	0,043	0,050
P3	0,013	0,020	0,025	0,025	0,038	0,045
M1	-	-	-	-	-	-
M2	-	-	-	-	-	-
K1	0,013	0,018	0,025	0,030	0,040	0,050
K2	0,013	0,018	0,025	0,030	0,040	0,050
S1	-	-	-	-	-	-
S2	-	-	-	-	-	-

* sestupový úhel max 5°-10°

**Vrtání do materiálů skupin M1+M2 a S1+S2 není doporučeno

 Platnost akční nabídky: do 31.1.2021
 Technické změny a chyby vyhrazeny

 VarioTool s.r.o. • Domažlická 39/210 • CZ-318 00 • Nová Hospoda, Plzeň
 tel.: (+420) 371 120 072 • info@variotool.cz • www.variotool.cz
