



HEAD[®]-Master



HD BORING-BARS

HD-BOHRSTANGEN

HD TURN-DRILL 90°

Ausführung:

- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl zum Bohren und Innen- / Aussendrehen
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

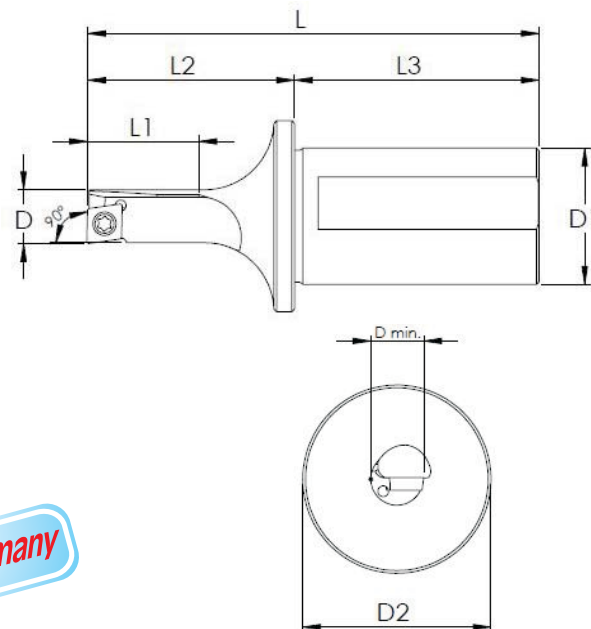
Performance:




- boring-bars made of special tool-steel for drilling and turning
- grinded shaft
- inner coolant

6080



Made in Germany



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 	Wpl.-schraube insert screw 	Torxschlüssel key 
	D	D1	D2	L	L1	L2	L3			
6080-10-15.06-20	10	20	27	82	15	37	45	CCMT 0602.. CCGT 0602..	M-VT25	M-CT08
6080-10-20.06-20	10	20	27	87	20	42	45			
6080-10-25.06-20	10	20	27	92	25	47	45			
6080-12-15.06-20	12	20	27	82	15	37	45			
6080-12-20.06-20	12	20	27	87	20	42	45			
6080-12-30.06-20	12	20	27	97	30	52	45			
6080-10-15.06-25	10	25	35	82	15	37	45			
6080-10-20.06-25	10	25	35	87	20	42	45			
6080-10-25.06-25	10	25	35	92	25	47	45			
6080-12-15.06-25	12	25	35	82	15	37	45			
6080-12-20.06-25	12	25	35	87	20	42	45			
6080-12-30.06-25	12	25	35	97	30	52	45			
6080-16-25.09-25	16	25	35	92	25	47	45	CCMT 09T3.. CCGT 09T3..	M-VT40	M-CT15
6080-16-35.09-25	16	25	35	102	35	57	45			
6080-16-50.09-25	16	25	35	117	50	72	45			
6080-16-25.09-32	16	32	43	95	25	47	48			
6080-16-35.09-32	16	32	43	105	35	57	48			
6080-16-50.09-32	16	32	43	120	50	72	48			
6080-25-50.12-32	25	32	43	122	50	74	48	CCMT 1204.. CCGT 1204..	M-VT41	M-CT20
6080-25-75.12-32	25	32	43	147	75	79	48			

Bohrdurchmesser - boring diameter

6080 D.10.. $D_{min} = 11,5$

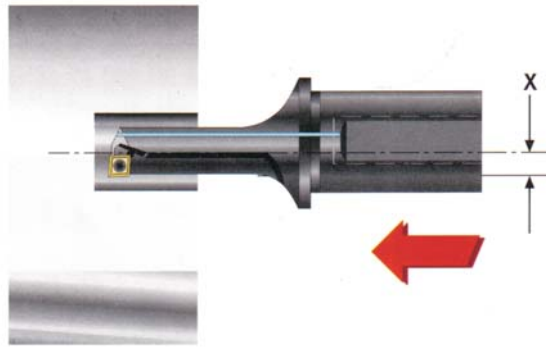
6080 D.12.. $D_{min} = 13,5$

6080 D.16.. $D_{min} = 18,5$

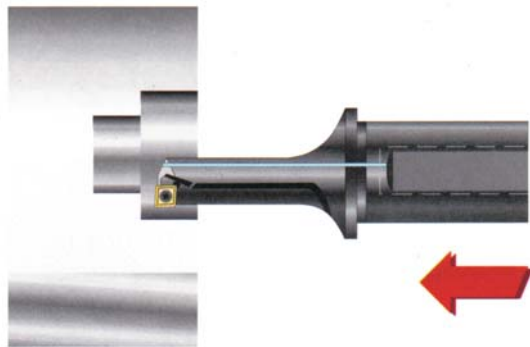
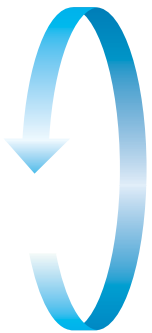
6080 D.25.. $D_{min} = 25,5$

Anwendungsbeispiele

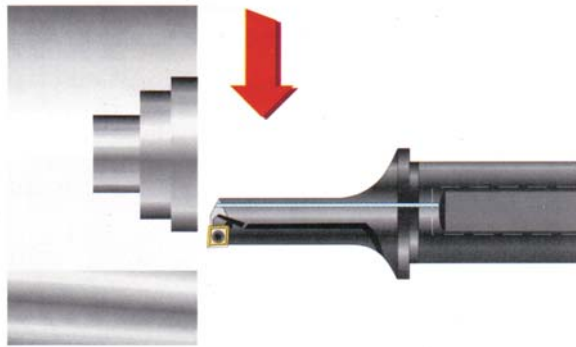
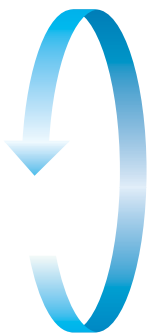
Examples for work



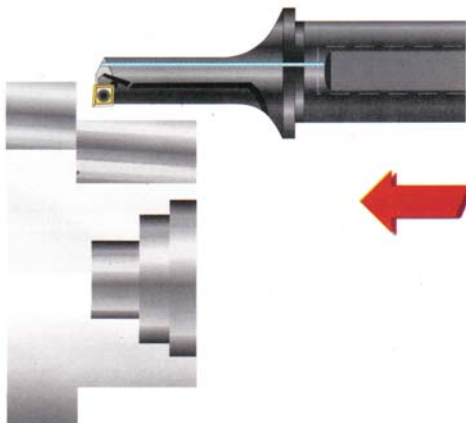
BOHREN INS VOLLE
DRILL FROM SOLID



DREHEN VON
INNENKONTUREN
INTERNAL CONTOURING



DREHEN VON
PLANKONTUREN
FACING OR TURNING



DREHEN VON
AUSSENKONTUREN
EXTERNAL CONTOURING



HD TURN-BOHRSTANGEN 95°

HD TURN-BORING BARS 95°

Ausführung:

- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

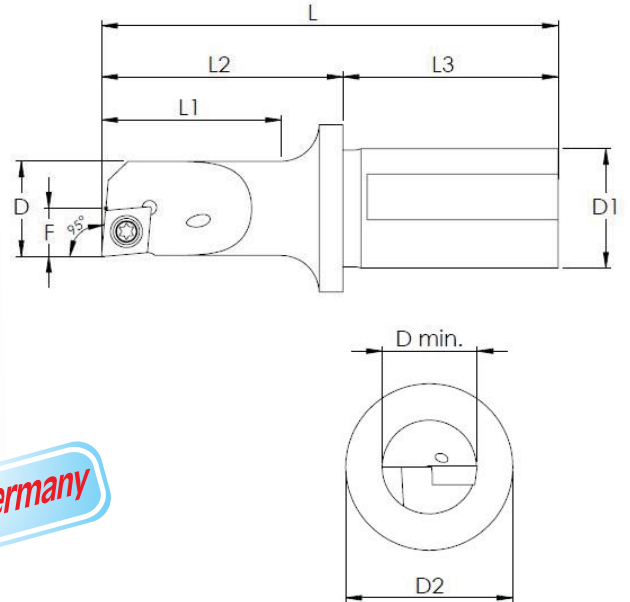
Performance:




- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant

SCLCR/L



Made in Germany



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 	Wpl.-schraube insert screw 	Torxschlüssel key 
	D	F	D1	D2	L1	L2	L3			
A25 SCLCR/L-0815-06	8	4,5	25	35	15	37	45	CCMT 0602.. CCGT 0602..	M-VT25	M-CT08
A25 SCLCR/L-0820-06	8	4,5	25	35	20	42	45			
A25 SCLCR/L-1015-06	10	5,5	25	35	15	37	45			
A25 SCLCR/L-1020-06	10	5,5	25	35	20	42	45			
A25 SCLCR/L-1025-06	10	5,5	25	35	25	47	45			
A25 SCLCR/L-1215-06	12	6,5	25	35	15	37	45			
A25 SCLCR/L-1220-06	12	6,5	25	35	20	42	45			
A25 SCLCR/L-1230-06	12	6,5	25	35	30	52	45			
A25 SCLCR/L-1420-06	14	7,5	25	35	20	42	45			
A25 SCLCR/L-1430-06	14	7,5	25	35	30	52	45			
A25 SCLCR/L-1440-06	14	7,5	25	35	40	62	45			
A25 SCLCR/L-1625-09	16	8,5	25	35	25	47	45			
A25 SCLCR/L-1635-09	16	8,5	25	35	35	57	45			
A25 SCLCR/L-1650-09	16	8,5	25	35	50	72	45			
A25 SCLCR/L-2030-09	20	10,5	25	35	30	52	45			
A25 SCLCR/L-2040-09	20	10,5	25	35	40	62	45			
A25 SCLCR/L-2060-09	20	10,5	25	35	60	82	45			
A25 SCLCR/L-2550-09	25	13,0	25	35	50	72	45			
A25 SCLCR/L-2570-09	25	13,0	25	35	70	92	45			
A32 SCLCR/L-1030-06	10	5,5	32	43	30	52	58			
A32 SCLCR/L-1040-06	10	5,5	32	43	40	62	58			
A32 SCLCR/L-1240-06	12	6,5	32	43	40	62	58			
A32 SCLCR/L-1250-06	12	6,5	32	43	50	72	58			
A32 SCLCR/L-1450-06	14	7,5	32	43	50	72	58			
A32 SCLCR/L-1460-06	14	7,5	32	43	60	82	58			
A32 SCLCR/L-1660-09	16	8,5	32	43	60	82	58			
A32 SCLCR/L-1670-09	16	8,5	32	43	70	92	58			
A32 SCLCR/L-2070-09	20	10,5	32	43	70	92	58			
A32 SCLCR/L-2080-09	20	10,5	32	43	80	102	58			
A32 SCLCR/L-2580-09	25	13,0	32	43	80	102	58			
A32 SCLCR/L-2590-09	25	13,0	32	43	90	112	58			
								CCMT 09T3.. CCGT 09T3..	M-VT40	M-CT15

HD TURN-BOHRSTANGEN 93°

HD TURN-BORING BARS 93°

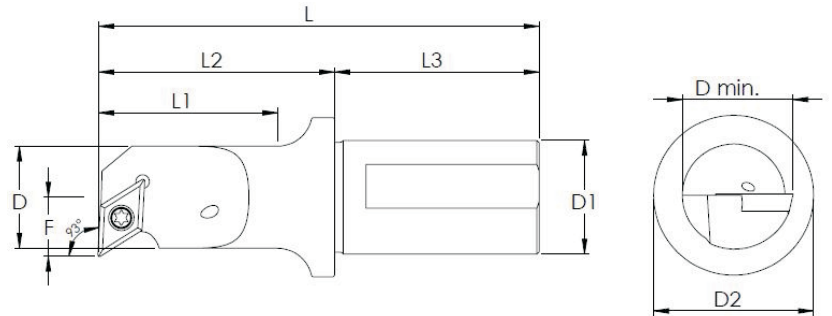
SDUCR/L

Ausführung:




- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

Performance:

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 	Wpl.-schraube insert screw 	Torxschlüssel key 
	D	F	D1	D2	L1	L2	L3			
A25 SDUCR/L-1015-07	10	7	25	35	15	37	45	DCMT 0702.. DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
A25 SDUCR/L-1020-07	10	7	25	35	20	42	45			
A25 SDUCR/L-1030-07	10	7	25	35	30	52	45			
A25 SDUCR/L-1215-07	12	9	25	35	15	37	45			
A25 SDUCR/L-1220-07	12	9	25	35	20	42	45			
A25 SDUCR/L-1230-07	12	9	25	35	30	52	45			
A25 SDUCR/L-1625-07	16	11	25	35	25	47	45			
A25 SDUCR/L-1635-07	16	11	25	35	35	57	45			
A25 SDUCR/L-1650-07	16	11	25	35	50	72	45			
A25 SDUCR/L-2030-11	20	13	25	35	30	52	45	DCMT 11T3.. DCGT 11T3..	M-VT40	M-CT15
A25 SDUCR/L-2040-11	20	13	25	35	40	62	45			
A25 SDUCR/L-2060-11	20	13	25	35	60	82	45			
A25 SDUCR/L-2550-11	25	17	25	35	50	72	45	DCMT 11T3.. DCGT 11T3..	M-VT40	M-CT15
A25 SDUCR/L-2570-11	25	17	25	35	70	92	45			
A32 SDUCR/L-1040-07	10	7	32	43	40	62	58			
A32 SDUCR/L-1245-07	12	9	32	43	45	67	58	DCMT 0702.. DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
A32 SDUCR/L-1660-07	16	11	32	43	60	82	58			
A32 SDUCR/L-2070-11	20	13	32	43	70	92	58	DCMT 11T3.. DCGT 11T3..	M-VT40	M-CT15
A32 SDUCR/L-2580-11	25	17	32	43	80	102	58			

HD TURN-BOHRSTANGEN 107°

HD TURN-BORING BARS 107°

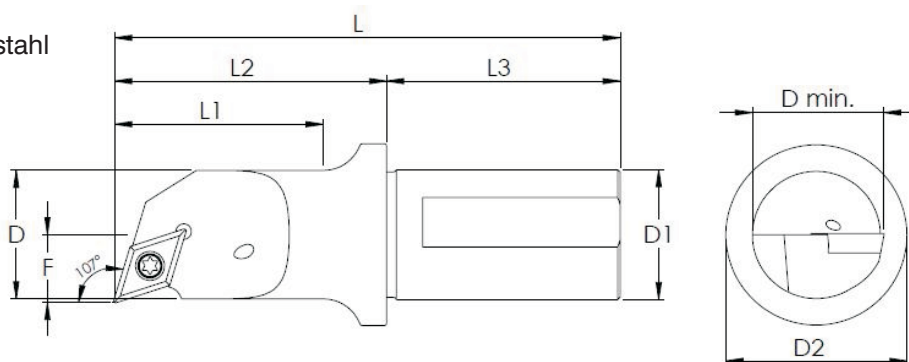
SDQCR/L

Ausführung:




- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

Performance:

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 	Wpl.-schraube insert screw 	Torxschlüssel key 
	D	F	D1	D2	L1	L2	L3			
A25 SDQCR/L-1015-07	10	7	25	35	15	37	45	DCMT 0702.. DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
A25 SDQCR/L-1020-07	10	7	25	35	20	42	45			
A25 SDQCR/L-1030-07	10	7	25	35	30	52	45			
A25 SDQCR/L-1215-07	12	9	25	35	15	37	45			
A25 SDQCR/L-1220-07	12	9	25	35	20	42	45			
A25 SDQCR/L-1230-07	12	9	25	35	30	52	45			
A25 SDQCR/L-1625-07	16	11	25	35	25	47	45			
A25 SDQCR/L-1635-07	16	11	25	35	35	57	45			
A25 SDQCR/L-1650-07	16	11	25	35	50	72	45			
A25 SDQCR/L-2030-11	20	13	25	35	30	52	45	DCMT 11T3.. DCGT 11T3..	M-VT40	M-CT15
A25 SDQCR/L-2040-11	20	13	25	35	40	62	45			
A25 SDQCR/L-2060-11	20	13	25	35	60	82	45			
A25 SDQCR/L-2550-11	25	17	25	35	50	72	45			
A25 SDQCR/L-2570-11	25	17	25	35	70	92	45	DCMT 0702.. DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
A32 SDQCR/L-1040-07	10	7	32	43	40	62	58			
A32 SDQCR/L-1245-07	12	9	32	43	45	67	58			
A32 SDQCR/L-1660-07	16	11	32	43	60	82	58			
A32 SDQCR/L-2070-11	20	13	32	43	70	92	58			
A32 SDQCR/L-2580-11	25	17	32	43	80	102	58			

HD TURN-BOHRSTANGEN 93°

HD TURN-BORING BARS 93°

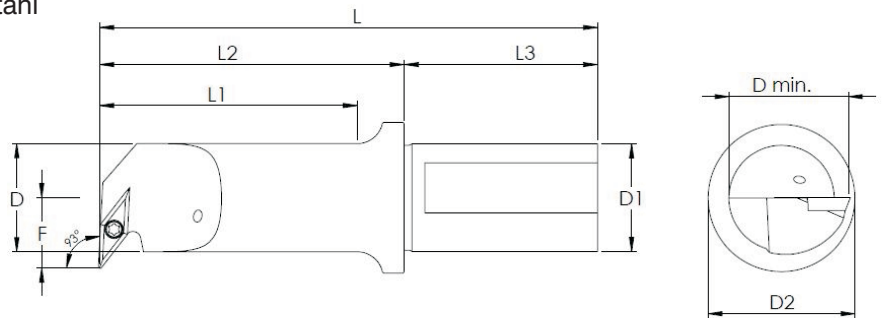
SVUCR/L

Ausführung:




- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

Performance:

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 	Wpl.-schraube insert screw 	Torxschlüssel key 
	D	F	D1	D2	L1	L2	L3			
A25 SVUCR/L-1635-11	16	11	25	35	35	57	45	VCMT 1103.. VCGT 1103..	M-VT25	M-CT08
A25 SVUCR/L-1650-11	16	11	25	35	50	72	45			
A25 SVUCR/L-2040-11	20	13	25	35	40	62	45			
A25 SVUCR/L-2060-11	20	13	25	35	60	82	45			
A25 SVUCR/L-2550-11	25	17	25	35	50	72	45			
A25 SVUCR/L-2570-11	25	17	25	35	70	92	45			
A32 SVUCR/L-1660-11	16	11	32	43	60	82	58			
A32 SVUCR/L-2070-11	20	13	32	43	70	92	58			
A32 SVUCR/L-2580-11	25	17	32	43	80	102	58			

HD Gewindebohrstange

HD Threading Boring bars

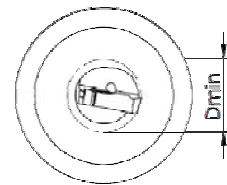
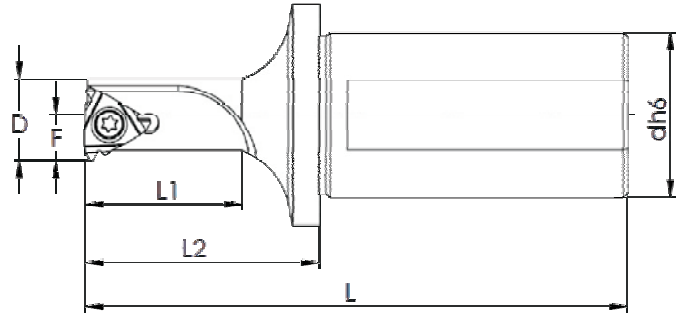
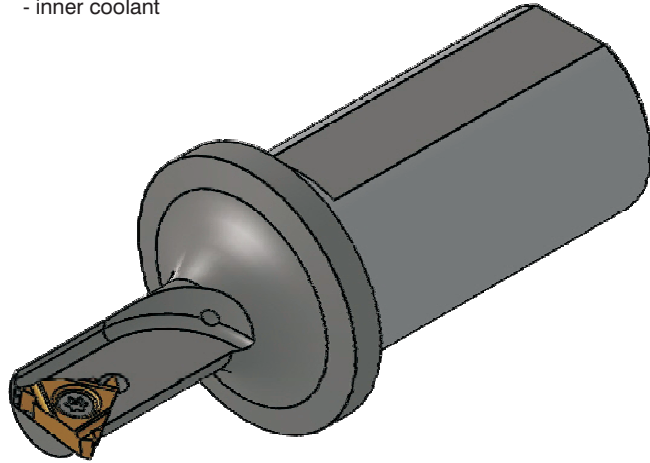
6082

Ausführung:

- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

Performance:

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant




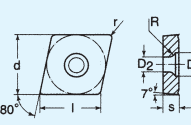

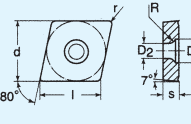

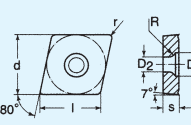
Made in Germany


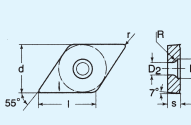

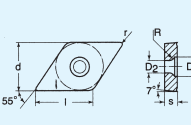

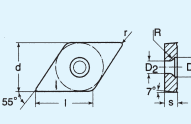
Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)						Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D	dh6	Dmin	L	L1	L2			
6082-10-15.11-25 R/L	10	25	11	82	15	37	11IR... 11IL... 11ER... 11EL...	M-VT11	M-BT11
6082-10-20.11-25 R/L	10	25	11	87	20	42			
6082-10-25.11-25 R/L	10	25	11	92	25	47			
6082-10-15.11-32 R/L	10	32	11	85	15	37			
6082-10-20.11-32 R/L	10	32	11	90	20	42			
6082-10-25.11-32 R/L	10	32	11	95	25	47			
6082-12-15.11-25 R/L	12	25	14	82	15	37			
6082-12-20.11-25 R/L	12	25	14	87	20	42			
6082-12-25.11-25 R/L	12	25	14	92	25	47			
6082-12-15.11-32 R/L	12	32	14	85	15	37			
6082-12-20.11-32 R/L	12	32	14	90	20	42			
6082-12-25.11-32 R/L	12	32	14	95	25	47			
6082-16-20.11-25 R/L	16	25	17	82	20	42			
6082-16-25.11-25 R/L	16	25	17	87	25	47			
6082-16-30.11-25 R/L	16	25	17	92	30	52			
6082-16-20.11-32 R/L	16	32	17	85	20	42			
6082-16-25.11-32 R/L	16	32	17	90	25	47			
6082-16-30.11-32 R/L	16	32	17	95	30	52			
6082-16-20.16-25 R/L	16	25	17	82	20	42			
6082-16-25.16-25 R/L	16	25	17	87	25	47			
6082-16-30.16-25 R/L	16	25	17	92	30	52			
6082-16-20.16-32 R/L	16	32	17	85	20	42			
6082-16-25.16-32 R/L	16	32	17	90	25	47			
6082-16-30.16-32 R/L	16	32	17	95	30	52			
6082-20-20.16-25 R/L	20	25	21	82	20	42			
6082-20-25.16-25 R/L	20	25	21	87	25	47			
6082-20-30.16-25 R/L	20	25	21	92	30	52			
6082-20-20.16-32 R/L	20	32	21	85	20	42			
6082-20-25.16-32 R/L	20	32	21	90	25	47			
6082-20-30.16-32 R/L	20	32	21	95	30	52			
6082-25-20.16-25 R/L	25	25	26	82	20	42			
6082-25-25.16-25 R/L	25	25	26	87	25	47			
6082-25-30.16-25 R/L	25	25	26	92	30	52			
6082-25-20.16-32 R/L	25	32	26	85	20	42			
6082-25-25.16-32 R/L	25	32	26	90	25	47			
6082-25-30.16-32 R/L	25	32	26	95	30	52			


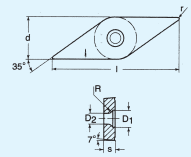

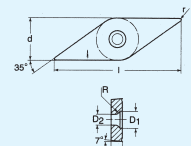

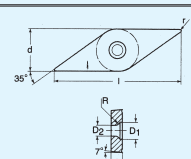
Bestellbeispiel: 6082-25-30.16-32 R
Order example: 6082-25-30.16-32 R

Positiv-Wendepplatten zum Drehen

Positiv turning insert

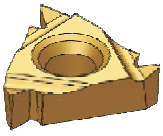
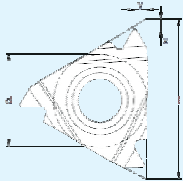
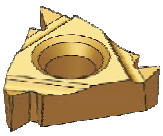
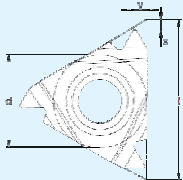
CCGT-CCMT	Form/Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	Cemtec		Unbeschichtete Sorten/Uncoated						Beschichtete Sorten/coated		
		l	d	s	d1	r		K10		MTM10	PTT20	PTT35	KTE20	PTE20	PTE35			
 CCMT.WF		6,45	6,35	2,38		0,20												
		9,67	9,52	3,97		0,20												
 CCMT.WM		6,45	6,35	2,38		0,40												
		6,45	6,35	2,38		0,80												
		9,67	9,52	3,97		0,40												
		9,67	9,52	3,97		0,80												
		12,90	12,70	4,76		0,40												
		12,90	12,70	4,76		0,80												
 CCGT-ALU		6,45	6,35	2,38		0,20												
		6,45	6,35	2,38		0,40												
		9,67	9,52	3,97		0,20												
		9,67	9,52	3,97		0,40												
		9,67	9,52	3,97		0,80												
		12,90	12,70	4,76		0,20												
		12,90	12,70	4,76		0,40												
		12,90	12,70	4,76		0,80												

DCGT-DCMT	Form/Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	Cemtec		Unbeschichtete Sorten/Uncoated						Beschichtete Sorten/coated		
		l	d	s	d1	r		K10		MTM10	PTT20	PTT35	KTE20	PTE20	PTE35			
 DCMT.WF		7,75	6,35	2,38		0,20												
		11,60	9,52	3,97		0,20												
 DCMT.WM		7,75	6,35	2,38		0,40												
		7,75	6,35	2,38		0,80												
		11,60	9,52	3,97		0,40												
		11,60	9,52	3,97		0,80												
 DCGT-ALU		7,75	6,35	2,38		0,20												
		7,75	6,35	2,38		0,40												
		11,60	9,52	3,97		0,20												
		11,60	9,52	3,97		0,40												
		11,60	9,52	3,97		0,80												
		11,60	9,52	3,97		0,80												

VCGT-VCMT..	Form/Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	Cemtec		Unbeschichtete Sorten/Uncoated						Beschichtete Sorten/coated		
		l	d	s	d1	r		K10		MTM10	PTT20	PTT35	KTE20	PTE20	PTE35			
 VCMT.WF		11,00	6,35	3,18		0,20												
 VCMT.WM		11,00	6,35	3,18		0,40												
		11,00	6,35	3,18		0,80												
		16,60	9,52	4,76		0,40												
		16,60	9,52	4,76		0,80												
 VCGT-ALU		11,00	6,35	3,18		0,20												
		11,00	6,35	3,18		0,40												
		11,00	6,35	3,18		0,80												
		16,60	9,52	4,76		0,20												
		16,60	9,52	4,76		0,40												
		16,60	9,52	4,76		0,80												

Gewindedrehwendeplatten

Threading inserts

	Form/Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	Bezeichnung Code	Beschichtete Sorten/coated								
		P	l	d	x	y			rechts / right	links / left	MTM10	PTT20	PTT35	KTE20	PTV28	PTES5	
 11 IR / IL 16 IR / IL		0,35	11	1/4	0,8	0,3	11 IR 0.35 ISO	11 IL 0.35 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,40	11	1/4	0,8	0,4	11 IR 0.40 ISO	11 IL 0.40 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,45	11	1/4	0,8	0,4	11 IR 0.45 ISO	11 IL 0.45 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,50	11	1/4	0,6	0,6	11 IR 0.50 ISO	11 IL 0.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,60	11	1/4	0,6	0,6	11 IR 0.60 ISO	11 IL 0.60 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,70	11	1/4	0,6	0,6	11 IR 0.70 ISO	11 IL 0.70 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,75	11	1/4	0,6	0,6	11 IR 0.75 ISO	11 IL 0.75 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,80	11	1/4	0,6	0,6	11 IR 0.80 ISO	11 IL 0.80 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		1,00	11	1/4	0,6	0,7	11 IR 1.00 ISO	11 IL 1.00 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		1,25	11	1/4	0,8	0,8	11 IR 1.25 ISO	11 IL 1.25 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		1,50	11	1/4	0,8	1,0	11 IR 1.50 ISO	11 IL 1.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		1,75	11	1/4	0,8	1,1	11 IR 1.75 ISO	11 IL 1.75 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		2,00	11	1/4	0,8	0,9	11 IR 2.00 ISO	11 IL 2.00 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		2,50	11	1/4	0,8	1,2	11 IR 2.50 ISO	11 IL 2.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,35	16	3/8	0,8	0,3	16 IR 0.35 ISO	16 IL 0.35 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,40	16	3/8	0,8	0,4	16 IR 0.40 ISO	16 IL 0.40 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,45	16	3/8	0,8	0,4	16 IR 0.45 ISO	16 IL 0.45 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,50	16	3/8	0,6	0,6	16 IR 0.50 ISO	16 IL 0.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,60	16	3/8	0,6	0,6	16 IR 0.60 ISO	16 IL 0.60 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,70	16	3/8	0,6	0,6	16 IR 0.70 ISO	16 IL 0.70 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,75	16	3/8	0,6	0,6	16 IR 0.75 ISO	16 IL 0.75 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		0,80	16	3/8	0,6	0,6	16 IR 0.80 ISO	16 IL 0.80 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		1,00	16	3/8	0,6	0,7	16 IR 1.00 ISO	16 IL 1.00 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		1,25	16	3/8	0,8	0,9	16 IR 1.25 ISO	16 IL 1.25 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		1,50	16	3/8	0,8	1,0	16 IR 1.50 ISO	16 IL 1.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		1,75	16	3/8	0,9	1,2	16 IR 1.75 ISO	16 IL 1.75 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		2,00	16	3/8	1,0	1,3	16 IR 2.00 ISO	16 IL 2.00 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		2,50	16	3/8	1,1	1,5	16 IR 2.50 ISO	16 IL 2.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		3,00	16	3/8	1,1	1,5	16 IR 3.00 ISO	16 IL 3.00 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		3,50	16	3/8	1,2	1,7	16 IR 3.50 ISO	16 IL 3.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
		 11 ER / EL 16 ER / EL		0,35	11	1/4	0,8	0,4	11 ER 0.35 ISO	11 EL 0.35 ISO	■	■	■	■	■	■	■
				0,40	11	1/4	0,7	0,4	11 ER 0.40 ISO	11 EL 0.40 ISO	■	■	■	■	■	■	■
				0,45	11	1/4	0,7	0,4	11 ER 0.45 ISO	11 EL 0.45 ISO	■	■	■	■	■	■	■
0,50	11			1/4	0,6	0,6	11 ER 0.50 ISO	11 EL 0.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,60	11			1/4	0,6	0,6	11 ER 0.60 ISO	11 EL 0.60 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,70	11			1/4	0,6	0,6	11 ER 0.70 ISO	11 EL 0.70 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,75	11			1/4	0,6	0,6	11 ER 0.75 ISO	11 EL 0.75 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,80	11			1/4	0,6	0,6	11 ER 0.80 ISO	11 EL 0.80 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
1,00	11			1/4	0,7	0,7	11 ER 1.00 ISO	11 EL 1.00 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
1,25	11			1/4	0,8	0,9	11 ER 1.25 ISO	11 EL 1.25 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
1,50	11			1/4	0,8	1,0	11 ER 1.50 ISO	11 EL 1.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
1,75	11			1/4	0,8	1,1	11 ER 1.75 ISO	11 EL 1.75 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,35	16			3/8	0,8	0,4	16 ER 0.35 ISO	16 EL 0.35 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,40	16			3/8	0,7	0,4	16 ER 0.40 ISO	16 EL 0.40 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,45	16			3/8	0,7	0,4	16 ER 0.45 ISO	16 EL 0.45 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,50	16			3/8	0,6	0,6	16 ER 0.50 ISO	16 EL 0.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,60	16			3/8	0,6	0,6	16 ER 0.60 ISO	16 EL 0.60 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,70	16			3/8	0,6	0,6	16 ER 0.70 ISO	16 EL 0.70 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,75	16			3/8	0,6	0,6	16 ER 0.75 ISO	16 EL 0.75 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
0,80	16			3/8	0,6	0,6	16 ER 0.80 ISO	16 EL 0.80 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
1,00	16			3/8	0,7	0,7	16 ER 1.00 ISO	16 EL 1.00 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
1,25	16			3/8	0,8	0,9	16 ER 1.25 ISO	16 EL 1.25 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
1,50	16			3/8	0,8	1,0	16 ER 1.50 ISO	16 EL 1.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
1,75	16			3/8	0,9	1,2	16 ER 1.75 ISO	16 EL 1.75 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
2,00	16			3/8	1,0	1,3	16 ER 2.00 ISO	16 EL 2.00 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
2,50	16			3/8	1,1	1,5	16 ER 2.50 ISO	16 EL 2.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
3,00	16			3/8	1,2	1,6	16 ER 3.00 ISO	16 EL 3.00 ISO	■	■	■	■	■	■	■		
3,50	16			3/8	1,2	1,7	16 ER 3.50 ISO	16 EL 3.50 ISO	■	■	■	■	■	■	■		

Weitere Gewindetypen auf Anfrage / Further Threadingtyp's on request

HM-Qualitäten

ISO	P								M				K				
	10	15	20	25	30	35	45	50	10	15	20	25	05	10	15	20	25
	MTM10		PTT20			PTT35			PTT35				KTE20		MTM10		PTE35

Stahl Steel	P	20 25	MTM10, PTT20, PTE20, PTV28	
		30 50	PTT35, PTE35, PTV28	
Rostfreier Stahl Stainless steel	M	20 30	PTV28	
		40 50	PTT35, PTE20, PTE35, PTV28	
Grauguss / Cast iron	K	GG..	10-15	K10, MTM10
Sphäroguss Spheroidal cast iron		GGG..	20-25	PTE35
Leichtmetall Light alloys	N		10-15	K10, KTE20
			20-25	K10, KTE20
Exotische Materialien Exotics			10-15	K10, KTE20
			20-25	K10, KTE20


MTM10 Aluminiumoxydbeschichtet / aluminiumoxydcoated
PTT20 Aluminiumoxydbeschichtet / aluminiumoxydcoated


PTT35 Aluminiumoxydbeschichtet / aluminiumoxydcoated
KTE20 TIALN-beschichtet / TIALN-coated

Technische Daten für HD TURN DRILL Technical data for HD TURN-DRILL

Schnittgeschwindigkeit 80 - 140m/s
Vorschub pro Umdrehung 0,06 - 0,22mm/U

Cutting speed 80 - 140m/s
Feed per rotation 0,06 - 0,22mm/rpm

MAIER
HEAD-Master

MILLING
FRASWERKZEUGE


MAIER
HEAD-Master

3D Bohr-Zirkularfräsen
F-2010


MAIER
HEAD-Master


MOULDMILL
Werkzeug- & Formenbau


MAIER
HEAD-Master


FACE & CHAMFER MILLING
Senk- & Faswerkzeuge

MAIER
HEAD-Master

DRILLING
BOHRWERKZEUGE

MAIER
HEAD-Master

TURNING
DREHWERKZEUGE

MAIER
HEAD-Master

HDBORING-BARS
HD-BOHRSTANGEN

MAIER
HEAD-Master

SOLID CARBIDE TOOLS
VHM-WERKZEUGE

MAIER
HEAD-Master

GROOVING TOOLS
STECHWERKZEUGE



Oberpiebing
 Dorfstraße 14
 D-94330 Salching

Tel.: +49 (0)9426 - 80 26 50
 Fax: +49 (0)9426 - 80 26 51

e-mail: info@maier-tools.de
www.maier-tools.com
www.maier-tools.de