

Wohlhaupter - povlakovaný karbid WHC 111

produktivní destička s maximální odolností proti opotřebení nyní s novým povlakem i utvařeči

WOHLHAUPTER®

ALLIED MACHINE
& ENGINEERING



Univerzální použití

| | 05 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|
| P | | | | | | | | |
| M | | | | | | | | |
| K | | | | | | | | |
| N | | | | | | | | |
| S | | | | | | | | |
| H | | | | | | | | |

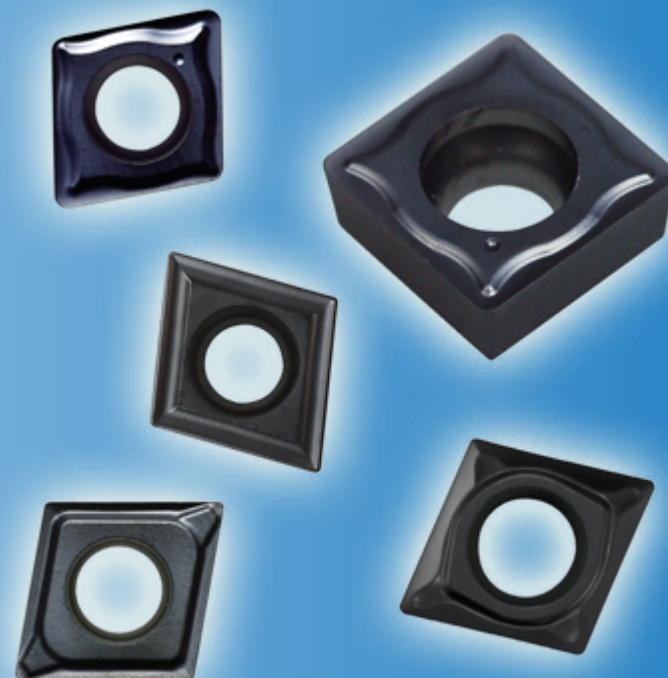
Tato vyměnitelná břitová destička je absolutně první volbou pro vysoce legované, a žáruvzdorné oceli, speciální oceli, slitiny na bázi niklu, jako je Inconel a Hastelloy, také pro titan a jeho slitiny. Až o 50% delší životnost břitu oproti konkurenci. Univerzální použití pro měkké i tvrdé materiály a přechody mezi nimi, vhodná pro tvrdost až 60 HRC. Je proto také velmi ekonomickou alternativou k CBN při obrábění kalených ocelí. Vynikající životnost břitu v materiálech GGG40-GGG80 a ADI. Alternativně také vhodná pro GG20-GG35, stejně jako nelegované a nízkolegované materiály a pro vysoké řezné rychlosti.

Geometrie:

144 – Geometrie pro dokončování, nepřerušovaný až lehce přerušovaný řez.
Zvláště vhodná pro materiály s dlouhou třískou

158 – Zesílená geometrie pro hrubování a dokončování.
Zvláště vhodná pro litiny a kalené oceli.

200 – Vysoce pozitivní geometrie, vhodná pro různé skupiny materiálů, univerzální použití. Nízký řezný odpor.
Doporučuje se také pro titan a jeho slitiny.



WHC111 je k dispozici ve velikosti F101, F103 a F104 (CC..0602..,CC..09T3..,CC..1204..) a F20 s utvařečem GN121