

- ✓ **Velké přídavky na opracování**  
až do 70mm na průměr
- ✓ **Vhodné pro použití na strojích s menším výkonem**  
geometrie destiček Form 464 významně snižuje řezný odpor hrubovacího nástroje
- ✓ **Vynikající kontrola třísky**  
včetně materiálů tvořící dlouhou třísku
- ✓ **Vysoké řezné rychlosti**  
pro kratší čas opracování
- ✓ **Velký objem odebraného materiálu**  
pro menší počet hrubovacích operací
- ✓ **Výborná kvalita obrobeného povrchu**  
díky optimálnímu poměru posuvu a řezné rychlosti
- ✓ **Modulární provedení**  
díky Wohlhaupter MVS - spojovacímu uzlu
- ✓ **Maximální tuhost a stabilita**  
platí pro všechna tělesa s čelním drážkováním Wohlhaupter



### Příklad z praxe



### Opracování:

- materiál: GGG40
- $A_p = 32,50$  mm
- řezná rychlost:  $V_c = 300$  m/min
- posuv:  $f = 0,08$  mm/U

### Sestava hrubovacího nástroje Wohlhaupter VolCut:

- Základní upínač: 245015
- Těleso s čelním drážkováním: 148006
- Držák destiček VolCut: 151039
- Břitové destičky: OP-05T308-PHR

### Postup seřízení nástroje



#### Krok 1:

Povolit oba šrouby připevňující držáky destiček.



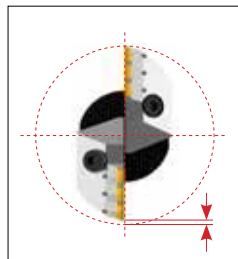
#### Krok 2:

Jeden držák destiček za pomoci seřizovací šroubu nastavit na požadovaný průměr obrábění.



#### Krok 3:

Upevňovací šroub nastaveného držáku destiček utáhnout momentem 15-19Nm.



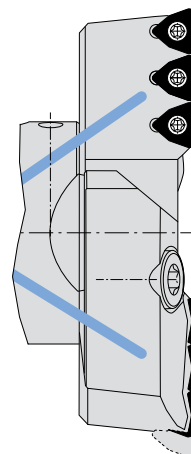
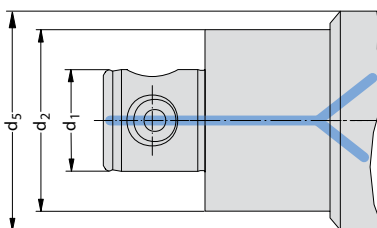
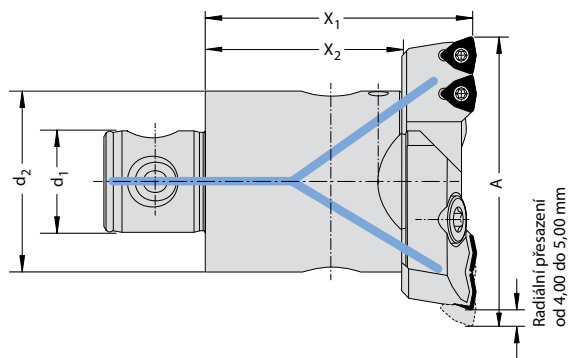
#### Krok 4:

Protilehlý držák destiček seřídít tak, aby jeho radiální nastavení bylo o 4,00 - 5,00mm menší, oproti prvnímu seřizenému držáku destiček.



#### Krok 5:

Upevňovací šroub druhého držáku destiček utáhnout momentem 15-19Nm.



### Tělesa s čelním drážkováním a držáky destiček VolCut

MVS-spojovací uzel	Rozsah					kg	Těleso s čelním drážkováním	Držák destiček VolCut (2 kusy)	Břitové destičky Form	Počet destiček v držáku
	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	A	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>		Obj. číslo	Obj. číslo		
50 – 28	65 – 83	74	55	–	1,1	148005	151019	464	2	
63 – 36	82 – 103	89	60	–	2,2	148006	151039	464	3	
80 – 36	100 – 130	89	60	–	3,0	148007	151059	464	3	
80 – 36	125 – 155	89	60	–	3,2	148007	151069	464	3	
80 – 36	150 – 205	89	60	125	5,1	148009	151069	464	3	
D40	200 – 520					*	149030	464	3	
D60	200 – 3255					*	149030	464	3	

Všechny rozměry v mm, pokud není uvedeno jinak

\* rozsáhlý sortiment těles s čelním drážkováním pro rozměry od 200 do 3255mm naleznete v katalogu Wohlhaupter Multi-Bore kapitola F

### Břitové destičky Form 464

Třída ISO	Geometrie	AM300® Objednací číslo	Upínací šroub
P35 (C5)	Standard	OP-05T308-P	IS 10 1
K35 (C1)	Standard	OP-05T308-1P	IS 10 1
P35 (C5)	High Rake	OP-05T308-PHR	IS 10 1

\* informace o břitových destičkách a o řezných podmínkách naleznete v kompletním katalogu Allied, kap. A70  
pro technickou podporu kontaktujte naše obchodně-technické zástupce

Poznámka: hrubovací nástroje VolCut se používají jako jednobřité nástroje. Držáky destiček jsou namontovány s přesazeným průměrem. Dodržujte prosím montážní pokyny.