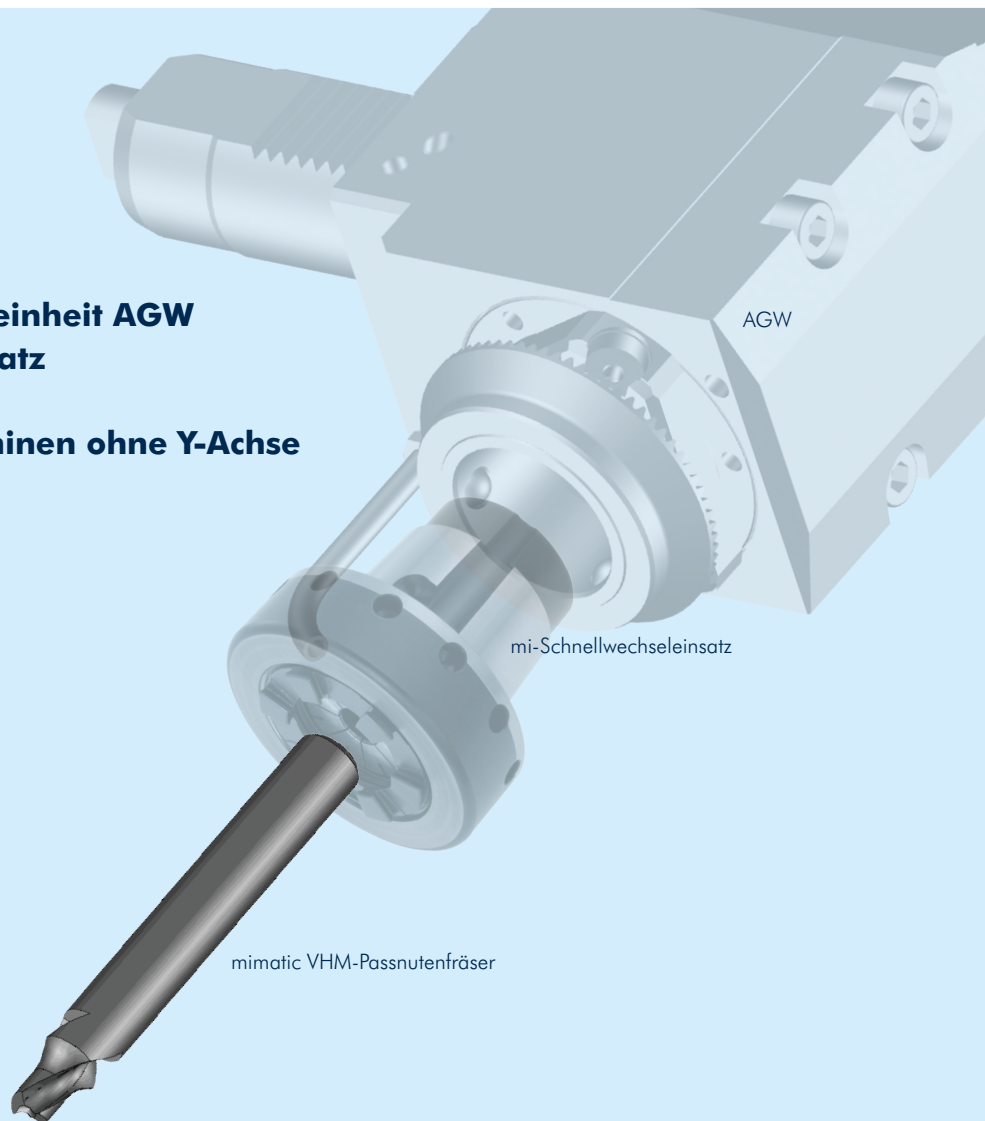


mimatic® Werkzeuglösung zum Passfedernut-Fräsen

- ① **Angetriebene Werkzeugeinheit AGW
+ mi-Schnellwechseleinsatz
+ Passnutenfräser
auch für CNC-Drehmaschinen ohne Y-Achse**

- ② **Passnutenfräser für BAZ**



**Die schlüssige
Komplettlösung
von mimatic**

Passfedernut-Fräser

› CNC-Drehmaschinen mit Y-Achse

Erhöhte Steifigkeit → höhere Genauigkeit

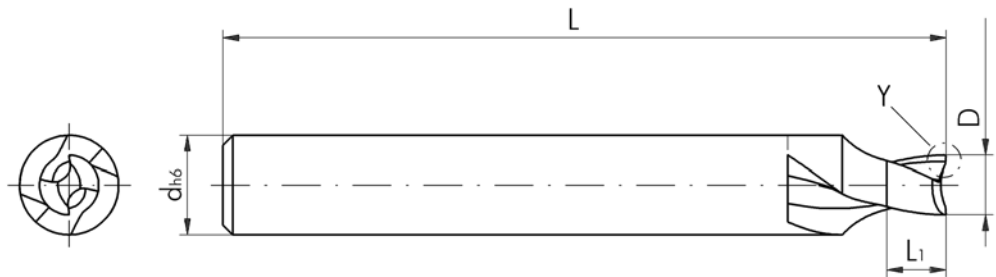
› CNC-Drehmaschinen ohne Y-Achse

Optimierter Geradeauslauf

› Kurze Prozesszeit

mimatic®
Home of
Innovations

Ausführung: rechtschneidend
Werkzeug: 2-schneidig
spiralgenutet
15° Drallwinkel
ohne Innenkühlung



Nennmaß Nut D _{Ps} mm	L ₁ mm	d ^{h6} mm	L mm	Bestell-Nr.	
				TINAMATIC DIN 6535 Form HA	DIN 6535 Form HB
2	4	8	64,0	164341	164349
3	5	8	64,0	164342	164350
4	6	10	73,2	164343	164351
5	7	10	73,2	164344	164352
6	8	12	74,2	175538	164353
8	9	12	74,2	164345	164354
10	10	12	74,2	164346	164355
12	11	16	77,0	164347	164356
14	12	16	77,0	164348	164357

Funktionsgarantie auf CNC-Drehmaschinen in Kombination mit **mimatic Angetriebenen-Werkzeugen** und der **mimatic-Frässtrategie**.



mimatic®
T o o l S y s t e m s



mimatic GmbH
Westendstraße 3
D-87488 Betzigau
Tel. +49 (0) 831 / 5 74 44-0
Fax +49 (0) 831 / 5 74 44-90
info@mimatic.de
www.mimatic.de